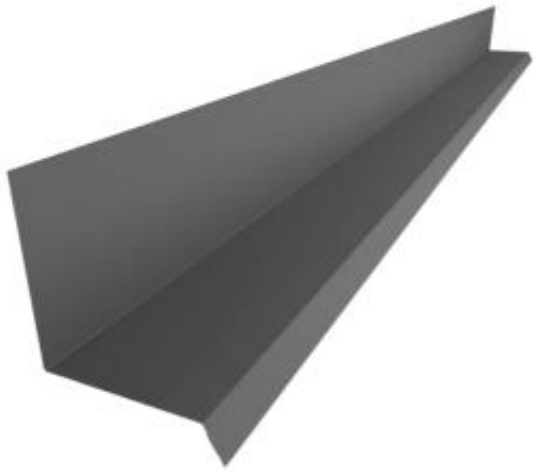
Dane aktualne na dzień: 09-11-2026 21:48

Link do produktu: https://naszedachy.pl/obrobka-przyscienna-boczna-firmy-pruszynski-powloka-mat-p-9182.html



Obróbka przyścienna boczna firmy Pruszyński powłoka MAT

Cena brutto	**34,44 zł**
Cena netto	**28,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**14 dni**
Numer katalogowy	**ND-009182-OBR**

Opis produktu

Obróbka przyścienna boczna firmy Pruszyński powłoka MAT

Co to jest obróbka przyścienna boczna i do czego służy?

Kiedy połać dachu spotyka się z wyższą ścianą pionową (np. ścianą szczytową sąsiedniego budynku), lukarną lub kominem, powstaje wrażliwa szczelina. Obróbka przyścienna boczna (przymurowa) to specjalnie wyprofilowany pas blachy, który fizycznie mostkuje tę lukę. Jego zadaniem jest przechwycenie wody opadowej spływającej po murze i bezpieczne odprowadzenie jej na powierzchnię pokrycia dachowego. Bez tego elementu woda szybko zniszczyłaby warstwę ocieplenia i drewnianą konstrukcję więźby.

Brak refleksów

Matowa powłoka rozprasza promienie słoneczne. Dach wygląda jednolicie, głęboko i elegancko niezależnie od pory dnia.

Odporność na rysy

Gruboziarnista struktura powłok matowych (35 µm) charakteryzuje się podwyższoną odpornością na drobne uszkodzenia mechaniczne.

Ochrona przed wilgocią

Prawidłowo zamontowana obróbka trwale zabezpiecza styk muru i dachu przed wnikaniem deszczu i topniejącego śniegu.

Uniwersalność

Pasuje do blachodachówek klasycznych, modułowych, paneli na rąbek oraz blach trapezowych.

Dlaczego wybór oryginalnej powłoki MAT ma znaczenie?

Konsekwencja to podstawa estetycznego dachu. Jeśli Twoja blachodachówka lub panel dachowy posiada wykończenie matowe (np. poliester gruboziarnisty), obróbki blacharskie wokół kominów muszą być wykonane w tej samej technologii. Zastosowanie błyszczącej obróbki przy matowym dachu tworzy niepożądany kontrast. Oryginalna obróbka Pruszyński w powłoce MAT ułatwia dobór spójnego, matowego wykończenia; odcień warto porównać z próbką, szczególnie przy domawianiu z innej partii.

Zalecane rozwiązanie systemowe

Aby w pełni uszczelnić połączenie ze ścianą, obróbka przyścienna boczna powinna być dociskana w górnej części przez dedykowaną listwę dylatacyjną. Tworzy to solidny system przymurowy, który osłania nałożony uszczelniacz przed słońcem i ptakami, dając dekarzowi pewność bezawaryjnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Rodzaj elementu	Obróbka przyścienna boczna (przymurowa)
Producent	Blachy Pruszyński
Zastosowanie	Uszczelnianie krawędzi dachu przy murach, attykach i kominach
Rodzaj powłoki	Poliester MAT (wykończenie gruboziarniste)
Grubość powłoki	35 µm
Długość	2 mb
Materiał	Blacha stalowa ocynkowana o grubości 0,50 mm

Wskazówka od NaszeDachy.pl

Montaż obróbki na gładko do ściany i uszczelnienie jej samym silikonem to błąd w sztuce. Woda z czasem znajdzie drogę za blachę. Najlepszą praktyką jest nacięcie muru (wykonanie tzw. wydry) i wsunięcie załamanej, górnej krawędzi obróbki lub

listwy dociskowej prosto w ścianę. Dopiero tak przygotowaną szczelinę należy wypełnić trwale elastycznym uszczelniaczem dekarskim.

Potrzebujesz pomocy w wyliczeniu akcesoriów dachowych? Prześlij nam swój projekt. Doradcy NaszeDachy.pl dopasują odpowiednią ilość obróbek przyściennych i listew w dokładnie takim samym odcieniu MAT, co Twoja blachodachówka. Wycena jest szybka i darmowa.

Zamów bezpłatną wycenę dachu

Często zadawane pytania (FAQ)

Czym obróbka przyścienna boczna różni się od czołowej?

Obróbka boczna montowana jest wzdłuż spadku dachu, gdy połać przylega do ściany swoim bokiem (np. boki komina). Obróbka czołowa montowana jest prostopadle do spadku, na przykład u samej góry połaci podciągniętej pod wyższą ścianę.

Czy powłoka MAT jest trudniejsza w utrzymaniu czystości niż Połysk?

Ze względu na mikroporowatą strukturę, powłoka matowa może w niewielkim stopniu zatrzymywać więcej kurzu z powietrza. W większości przypadków obfity deszcz skutecznie obmywa obróbki. Przy przeglądach dachowych można ją spłukać zwykłą wodą, aby odzyskała pełną głębię koloru.

Dlaczego obróbka wykonana jest z blachy 0,50 mm?

Grubość 0,50 mm to optymalny standard dla obróbek blacharskich. Zapewnia ona odpowiednią sztywność elementu, zapobiegając jego falowaniu pod wpływem temperatury (co mogłoby rozerwać warstwę uszczelniacza), a jednocześnie pozwala dekarzowi na precyzyjne dogięcie blachy na placu budowy.

Zobacz też inne obróbki: Kosze dachoweWiatrownice

Produkt posiada dodatkowe opcje:

MAT: Brązowy 8017 , Brązowy 8019 , Ceglasty 8004 , Czarny 9005 , Grafitowy 7016 , Wiśniowy 3009 , Zielony 6020