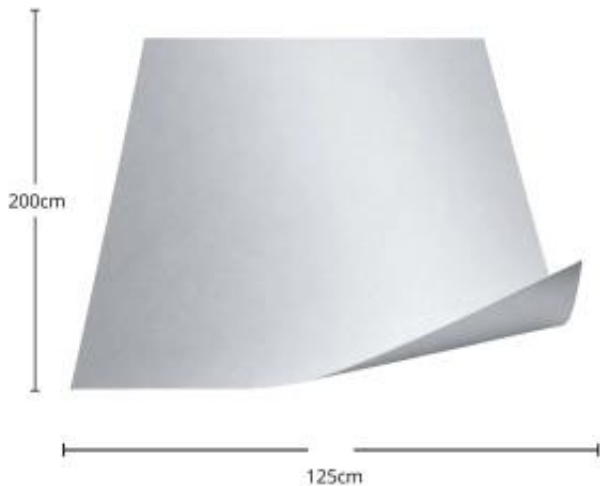


Link do produktu: <https://naszedachy.pl/blacha-plaska-ocynk-grubosc-2-0-mm-of-firmy-blachy-pruszyński-p-9201.html>



## Blacha płaska Ocynk grubość 2,0 mm of firmy Blachy Pruszyński

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| Cena brutto            | <b>412,13 zł</b>              |
| Cena netto             | <b>335,07 zł</b>              |
| Dostępność             | <b>Dostępny</b>               |
| Czas wysyłki           | <b>7 dni</b>                  |
| Produkt niestandardowy | <b>Brak możliwości zwrotu</b> |

### Opis produktu

## Blacha płaska Ocynk 2,0 mm Blachy Pruszyński

Grubość **2,0 mm** oznacza zupełnie inną klasę materiału niż standardowe arkusze 0,5 mm, 0,7 mm czy 1,0 mm. Taki arkusz jest wyraźnie cięższy, sztywniejszy i bardziej odporny na odkształcenia. Dlatego najlepiej sprawdza się tam, gdzie liczy się nie tylko zabezpieczenie powierzchni, ale również mocny, stabilny i techniczny charakter gotowego elementu.

Ocynkowana powierzchnia nadaje blasze srebrny, metaliczny wygląd i stanowi podstawowe zabezpieczenie antykorozyjne stali. Materiał jest dobrym wyborem do prac użytkowych, gospodarczych, przemysłowych i warsztatowych, w których ważniejsza od koloru jest funkcjonalność, trwałość oraz odporność mechaniczna.

#### Ekstremalna grubość 2,0 mm

Bardzo wysoka sztywność, mocny charakter elementów i większa odporność na przypadkowe odkształcenia.

#### Ocynkowana stal

---

Warstwa cynku pomaga zabezpieczyć stal przed korozją i dobrze sprawdza się w zastosowaniach technicznych.

---

#### Do ciężkich prac

Materiał do osłon, maskownic, płyt zabezpieczających, zabudów technicznych i mocnych detali na wymiar.

---

#### Nie do zwykłej zaginarki

Przy grubości 2,0 mm potrzebny jest sprzęt warsztatowy: gilotyna, prasa krawędziowa lub narzędzia przystosowane do grubej stali.

### Do czego stosuje się blachę ocynkowaną 2,0 mm?

Blacha płaska Ocynk 2,0 mm jest przeznaczona do zastosowań, w których zwykła cienka blacha byłaby za miękka, zbyt podatna na falowanie albo zbyt delikatna. To materiał techniczny do mocnych elementów użytkowych, osłonowych i warsztatowych.

- mocne osłony techniczne i przemysłowe,
- maskownice oraz zabudowy maszyn, urządzeń i instalacji,
- płyty zabezpieczające ściany, narożniki, przejścia i strefy narażone na uderzenia,
- elementy warsztatowe, gospodarcze i produkcyjne,
- osłony wentylacyjne, techniczne i serwisowe,
- zabudowy przy halach, garażach, wiatlach, magazynach i budynkach gospodarczych,
- detale wykonywane przez blacharza, ślusarza lub zakład produkcyjny na wymiar,
- elementy, które muszą zachować kształt lepiej niż arkusze 0,5–1,0 mm.

#### Największa zaleta blachy Ocynk 2,0 mm

To materiał dla klienta, który potrzebuje naprawdę mocnej blachy, a nie cienkiego arkusza do lekkich obróbek. Grubość 2,0 mm daje sztywność i solidność, której oczekuje się przy zastosowaniach technicznych, ochronnych, przemysłowych i warsztatowych.

### Blacha 2,0 mm — nie standardowa obróbka dekaraska, tylko materiał techniczny

W klasycznym dekarstwie do koszy, pasów nadrynnowych, wiatrownic i obróbek kominowych najczęściej stosuje się cieńsze blachy, ponieważ są łatwiejsze do cięcia i gięcia na zwykłych zaginarkach. Blacha 2,0 mm to już arkusz techniczny, który wymaga mocniejszego zaplecza narzędziowego.

Przy tej grubości trzeba liczyć się z większą masą arkusza, większym oporem przy gięciu i koniecznością zastosowania profesjonalnych narzędzi. Do obróbki takiego materiału zwykle potrzebna jest gilotyna, prasa krawędziowa, odpowiednie

---

nożyce lub zaplecze ślusarsko-blaharskie. Nie jest to materiał do przypadkowego docinania na budowie zwykłymi narzędziami dekarскими.

## Porada eksperta

Jeżeli potrzebujesz lekkiej obróbki dachowej, wybierz cieńszą blachę. Jeżeli jednak element ma być mocny, odporny, sztywny i techniczny — na przykład osłona, płyta zabezpieczająca, maskownica lub detal do hali, warsztatu czy budynku gospodarczego — ocynk 2,0 mm będzie dużo lepszym wyborem.

## Gdzie blacha Ocynk 2,0 mm ma największy sens?

Największy sens ma tam, gdzie arkusz ma pracować jako mocny element użytkowy. Przykładem są pomieszczenia gospodarcze, hale, warsztaty, garaże, zaplecza techniczne, budynki rolnicze, magazyny oraz miejsca, w których element może być narażony na przypadkowe uderzenia, kontakt z narzędziami, ocieranie, obciążenia użytkowe albo częstą eksploatację.

Blacha ocynkowana 2,0 mm może być stosowana do wykonywania elementów ochronnych, osłonowych, technicznych i roboczych. W zastosowaniach konstrukcyjnych lub nośnych należy jednak każdorazowo dobrać materiał zgodnie z projektem, obciążeniami i wymaganiami technicznymi — sama grubość arkusza nie zastępuje obliczeń konstrukcyjnych.

## Ocynk 2,0 mm a cieńsze arkusze — kiedy warto dopłacić?

Cieńsze blachy 0,5 mm i 0,7 mm dobrze sprawdzają się przy prostych obróbkach oraz lekkich elementach. Grubość 1,0 mm daje już wyraźnie mocniejszy charakter. Natomiast **2,0 mm** to wybór wtedy, gdy element ma być naprawdę sztywny, solidny i mniej podatny na uszkodzenia mechaniczne.

Dopłata do grubszej blachy ma sens wtedy, gdy ta grubość rozwiązuje realny problem: wyginanie, falowanie, zbyt małą odporność osłony, ryzyko uszkodzenia przy pracy albo potrzebę wykonania mocnego elementu technicznego.

## Specyfikacja techniczna

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Produkt</b>             | Blacha płaska Ocynk   |
| <b>Producent</b>           | Blachy Pruszyński   |
| <b>Grubość blachy</b>      | 2,0 mm  |
| <b>Materiał</b>            | Blacha stalowa ocynkowana   |
| <b>Powłoka</b>             | Ocynk — podstawowa powłoka ochronna   |
| <b>Wykończenie</b>         | Srebrne, metaliczne, techniczne   |
| <b>Charakter produktu</b>  | Ekstremalnie gruba blacha techniczna do wymagających zastosowań                               |
| <b>Typowe zastosowanie</b> | Osłony, maskownice, zabudowy, płyty zabezpieczające, detale techniczne i elementy warsztatowe |
| <b>Obróbka</b>             | Wymaga narzędzi przystosowanych do grubszej stali   |

## Ważne przy obróbce i montażu

Blacha ocynkowana 2,0 mm wymaga profesjonalnej obróbki. Przed zamówieniem warto upewnić się, czy dostępna gilotyna,

---

prasa krawędziowa, zaginarka lub inne narzędzia są przystosowane do tej grubości stali. Przy cięciu i gięciu należy unikać przegrzewania krawędzi oraz dobrać technologię pracy do przeznaczenia gotowego elementu.

## Dla kogo jest blacha płaska Ocynk 2,0 mm?

To produkt dla ślusarzy, blacharzy, wykonawców, zakładów produkcyjnych, warsztatów, rolników, firm montażowych oraz inwestorów, którzy potrzebują bardzo mocnego arkusza technicznego. Sprawdza się tam, gdzie liczy się sztywność, odporność użytkowa i możliwość wykonania elementów na wymiar.

Jeżeli potrzebujesz blachy do mocnych osłon, zabudów, maskownic, płyt zabezpieczających, detali przemysłowych albo elementów do hali, warsztatu, garażu lub budynku gospodarczego, blacha płaska Ocynk 2,0 mm Blachy Pruszyński będzie rozwiązaniem z zupełnie innej ligi niż standardowe cienkie arkusze.

---

Dobierz arkusz do osłon, maskownic, zabudów, płyt zabezpieczających i mocnych detali na wymiar. Pomożemy dobrać odpowiednią grubość blachy, sposób zastosowania i komplet materiałów pod konkretną inwestycję.

Zamów wycenę blachy i akcesoriów

## Najczęściej zadawane pytania

### Czy blacha ocynkowana 2,0 mm nadaje się na zwykłe obróbki dachowe?

Zwykle nie jest to pierwszy wybór do lekkich obróbek dachowych, ponieważ jest bardzo gruba i wymaga mocniejszego sprzętu. Lepiej sprawdza się jako materiał techniczny, osłonowy i warsztatowy.

### Do czego najlepiej użyć blachy Ocynk 2,0 mm?

Do mocnych osłon, maskownic, zabudów technicznych, płyt zabezpieczających, elementów warsztatowych, gospodarczych i przemysłowych oraz detali wymagających dużej sztywności.

### Czym różni się blacha 2,0 mm od 1,0 mm?

Blacha 2,0 mm jest znacznie sztywniejsza, cięższa i bardziej odporna na odkształcenia. Wymaga też mocniejszego sprzętu do cięcia i gięcia.

### Czy blacha 2,0 mm może być elementem konstrukcyjnym?

Może być używana w wielu mocnych elementach technicznych, ale zastosowania nośne lub konstrukcyjne powinny być zawsze dobrane zgodnie z projektem, obciążeniami i wymaganiami technicznymi.