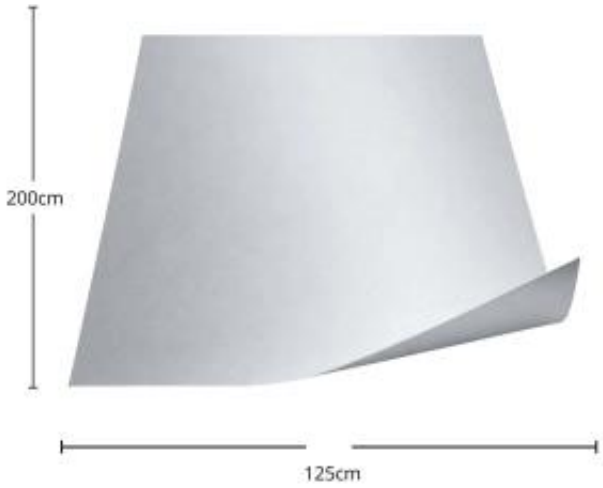
Dane aktualne na dzień: 09-11-2026 21:48

Link do produktu: https://naszedachy.pl/blacha-plaska-ocynk-grubosc-1-5-mm-of-firmy-blachy-pruszynski-p-9203.html



Blacha płaska Ocynk grubość 1,5 mm of firmy Blachy Pruszyński

Cena brutto	**307,50 zł**
Cena netto	**250,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**7 dni**
Numer katalogowy	**ND-009203-BLA**
Produkt niestandardowy	**Brak możliwości zwrotu**

Opis produktu

Blacha płaska Ocynk 1,5 mm Blachy Pruszyński

Dla kogo przeznaczona jest grubość 1,5 mm?

W klasycznym dekarstwie króluje grubość 0,5 mm, ponieważ łatwo formuje się z niej miękkie detale. Jednak gdy element blaszany ma pełnić funkcję ochronną, nośną lub stanowić ciężką obróbkę przemysłową, ta elastyczność staje się wadą. Arkusz o grubości **1,5 mm** to tak zwany "złoty środek" w blacharstwie technicznym. Jest zauważalnie sztywniejszy od blachy 1,0 mm, doskonale przenosi umiarkowane obciążenia i nie faluje, a jednocześnie jego masa (ok. 12 kg/m²) i opór przy gięciu wciąż pozwalają na sprawną obróbkę w profesjonalnych warsztatach wyposażonych w prasy krawędziowe.

Wysoka sztywność materiału

Elementy wykonane z arkusza 1,5 mm zachowują idealnie proste krawędzie i nie ulegają łatwo wgnieceniom przy uderzeniach.

Antykorozyjny pancerz

Warstwa ocynku nałożona w procesie galwanicznym trwale zabezpiecza stalowy rdzeń przed powstawaniem rdzy.

Uniwersalność przemysłowa

Znakomity surowiec na maskownice, płyty zabezpieczające i opierzenia na dużych obiektach inwentarskich i magazynowych.

Surowa estetyka

Brak lakieru organicznego odsłania techniczny, srebrzysty wygląd stali (charakterystyczny kwiat cynku), doskonały do hal i warsztatów.

Gdzie zastosujesz arkusz 1,5 mm?

Zastosowanie blachy ocynkowanej o tej grubości wykracza daleko poza dachy budynków mieszkalnych. To produkt kierowany do wykonawców instalacji, ślusarzy, rolników oraz ekip stawiających obiekty przemysłowe. Arkusz 1,5 mm to optymalny surowiec do produkcji:

- Masywnych obróbek blacharskich (np. wiatrownic i pasów) na obiektach wielkopowierzchniowych.
- Osłon zabezpieczających przewody wentylacyjne i instalacyjne.
- Technicznych paneli odbojowych na ścianach magazynów.
- Mocnych parapetów przemysłowych oraz rynien koszowych w halach.
- Niestandardowych profili i kątowników giętych na zamówienie.
- Blatów roboczych i osłon maszyn w warsztatach produkcyjnych.

Uwaga na wymogi narzędziowe

Pamiętaj, że blacha o grubości 1,5 mm wymaga odpowiedniego szacunku podczas obróbki. Nie jest to materiał do ręcznych kleszczy dekarskich ani lekkich zaginarek na placu budowy. Do pocięcia tego arkusza i nadania mu pożądanych kształtów potrzebne są gilotyny stacjonarne lub prasy warsztatowe. Zabronione jest również cięcie szlifierką kątową – wysoka temperatura nieodwracalnie wypala ochronną warstwę cynku.

Specyfikacja techniczna produktu

Grupa produktowa	Blacha płaska techniczna / przemysłowa
Producent	Blachy Pruszyński
Grubość blachy (rdzenia)	1,5 mm
Materiał bazowy	Stal ocynkowana (powłoka antykorozyjna)
Zabezpieczenie powierzchni	Ocynk (bez dodatku lakierów i folii kolorowych)
Wykończenie wizualne	Srebrzyste, metaliczne, matowo-błyszczące

Szacunkowa waga arkusza	ok. 12 kg na 1 m²

Porada od profesjonalistów NaszeDachy.pl

Kiedy wybrać grubość 1,5 mm zamiast jeszcze grubszej 2,0 mm? Arkusz 1,5 mm sprawdzi się idealnie, gdy zależy Ci na dużej wytrzymałości, ale obróbka docelowa wymaga wykonania wielu gięć lub element nie będzie przenosił ekstremalnie dużych obciążeń punktowych. 1,5 mm jest lżejsze i łaskawsze dla pras krawędziowych, zachowując przy tym doskonałe właściwości osłonowe.

Poszukujesz blachy, która zapewni bezkompromisową stabilność konstrukcji na lata? Skontaktuj się z nami. Chętnie doradzimy w wyborze, sprawdzimy dostępność konkretnych wymiarów arkuszy o grubości 1,5 mm od Blachy Pruszyński i wycenimy dostawę pod drzwi.

Odbierz darmową wycenę blachy i transportu

Często zadawane pytania (FAQ)

Czy mogę użyć blachy 1,5 mm na zwykłe obróbki przy kominie na domu?

Zdecydowanie nie jest to polecane rozwiązanie. Obróbka komina wymaga precyzyjnego dopasowania blachy (np. wyginania na rąbek) i układania z uszczelnieniem. Blacha 1,5 mm jest zbyt sztywna do ręcznego formowania ciasnych detali na dachu. Do takich prac rekomendujemy standardową grubość 0,5 mm.

Czy ten arkusz trzeba dodatkowo malować?

Nie ma takiej konieczności. Zastosowany fabryczny ocynk stanowi główną powłokę chroniącą stal przed korozją. Jeśli jednak zależy Ci na dopasowaniu kolorystycznym z otoczeniem, blachę można polakierować po wcześniejszym odpowiednim przygotowaniu (użycie gruntu reaktywnego do ocynku).

Czym bezpiecznie dociąć arkusz ocynkowany 1,5 mm?

Stal ocynkowaną należy ciąć "na zimno". Do grubości 1,5 mm polecamy profesjonalne nożyce skokowe (niblery) dużej mocy, nożyce wibracyjne lub gilotyny warsztatowe. Należy bezwzględnie unikać urządzeń wytwarzających duże ilości ciepła i iskier, takich jak szlifierki kątowe.