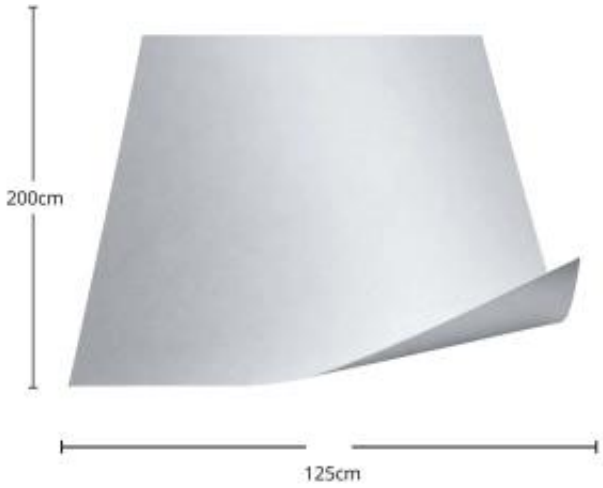
Dane aktualne na dzień: 09-11-2026 21:48

Link do produktu: https://naszedachy.pl/blacha-plaska-ocynk-grubosc-1-25-mm-of-firmy-blachy-pruszynski-p-9202.html



Blacha płaska Ocynk grubość 1,25 mm of firmy Blachy Pruszyński

Cena brutto	**255,35 zł**
Cena netto	**207,60 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**7 dni**
Numer katalogowy	**ND-009202-BLA**
Produkt niestandardowy	**Brak możliwości zwrotu**

Opis produktu

Blacha płaska Ocynk 1,25 mm Blachy Pruszyński

Dlaczego warto wybrać grubość 1,25 mm?

W klasycznym dekarstwie najczęściej stosuje się arkusze o grubości 0,50 mm, które łatwo wyginać i dopasowywać do skomplikowanych kształtów dachu. Jednak w środowisku przemysłowym, rolniczym lub warsztatowym taka blacha jest zbyt wiotka. Arkusz o grubości **1,25 mm** jest ponad dwukrotnie grubszy, co przekłada się na drastyczny wzrost jego sztywności. Detale wykonane z tego materiału nie falują pod własnym ciężarem, wytrzymują większe naciski i lepiej opierają się odkształceniom mechanicznym.

Wysoka stabilność formy

Grubość 1,25 mm gwarantuje, że gotowe obróbki czy osłony zachowają nadany im kształt bez konieczności stosowania gęstych podparć.

Bariera antykorozyjna

Solidna warstwa ocynku to skuteczne, sprawdzone od lat zabezpieczenie rdzenia stalowego przed rdzą i wilgocią.

Złoty środek

Materiał masywny, ale wciąż pozwalający na obróbkę przy użyciu standardowych maszyn warsztatowych (zaginarki segmentowe, gilotyny).

Surowe wykończenie

Srebrzysta, metaliczna powierzchnia świetnie odnajduje się w przestrzeniach technicznych, gdzie funkcjonalność dominuje nad estetyką ozdobną.

Zastosowanie blachy technicznej 1,25 mm

Ze względu na swoją charakterystykę, blacha ta rzadko trafia na dachy budynków mieszkalnych. Jest za to niezwykle cenionym materiałem w budownictwie przemysłowym, ślusarstwie oraz przy pracach instalacyjnych. Gdzie sprawdzi się najlepiej?

- Mocne opierzenia i obróbki blacharskie na halach produkcyjnych i magazynach.
- Osłony ciągów wentylacyjnych, klimatyzatorów i instalacji technicznych.
- Maskownice rur, koryt kablowych oraz rozdzielnic.
- Płyty zabezpieczające i odbojowe w przestrzeniach gospodarczych i rolniczych.
- Profile wzmacniające, kątowniki oraz rynny przemysłowe.
- Detale wykonywane na indywidualne zamówienie w warsztatach ślusarskich.

Przejdź na poziom profesjonalny

Jeśli zdarzyło Ci się, że wykonana z cienkiej blachy osłona pogięła się od uderzenia narzędziem lub pofalowała na wietrze, ocynk 1,25 mm jest odpowiedzią na Twoje problemy. To inwestycja w trwały element techniczny, który wytrzyma trudy codziennej eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Grupa produktowa	Blacha płaska techniczna
Producent	Blachy Pruszyński
Grubość rdzenia	1,25 mm
Materiał bazowy	Stal z warstwą ochronną cynku
Zabezpieczenie	Ocynk (bez dodatkowych powłok lakierniczych)
Wygląd zewnętrzny	Srebrny, metaliczny, matowo-błyszczący

Wymiary arkusza	Zależne od bieżących dostępności formatów

Rada od ekspertów NaszeDachy.pl

Zanim zdecydujesz się na zakup blachy o grubości 1,25 mm w celu własnoręcznego wykonania obróbek, upewnij się, że posiadasz odpowiedni park maszynowy. Ręczne nożyce dekarskie czy lekkie zaginarki dekarskie, które świetnie radzą sobie z blachą 0,5 mm, tutaj po prostu zawiodą lub ulegną zniszczeniu. Ten arkusz wymaga cięcia na gilotynie oraz gięcia przy pomocy prasy krawędziowej lub mocnej zaginarki warsztatowej. Pamiętaj też o zakazie cięcia szlifierką kątową, która niszczy powłokę cynkową.

Szukasz materiału, który nie pójdzie na kompromisy w kwestii sztywności? Skontaktuj się z nami. Zweryfikujemy dostępne formaty arkuszy ocynkowanych 1,25 mm od firmy Pruszyński i przygotujemy dla Ciebie korzystną ofertę wraz z możliwością dostawy.

Zapytaj o wycenę i dostępność

Często zadawane pytania (FAQ)

Czy arkusz ocynkowany 1,25 mm mogę zastosować jako obróbkę komina?

Z technicznego punktu widzenia arkusz jest bardzo trwały, ale do obróbek miękkich komina jest po prostu zbyt gruby. Dekarz nie zagnie go precyzyjnie wokół rąbków ani na krawędziach komina przy użyciu ręcznych kleszczy. Do tego celu należy wybrać standardowe blachy płaskie powlekane o grubości 0,50 mm.

Czym ciąć blachę ocynkowaną 1,25 mm?

Aby nie uszkodzić warstwy ocynku i nie doprowadzić do powstania ognisk rdzy na krawędziach cięcia, należy stosować obróbkę na zimno. Do blachy o tej grubości używa się stacjonarnych gilotyn warsztatowych, profesjonalnych nożyc skokowych (niblerów) lub nożyc wibracyjnych dużej mocy.

Czy ten arkusz rdzewieje na zewnątrz?

Warstwa cynku tworzy skuteczną barierę przed wodą i powietrzem. W normalnych warunkach środowiskowych blacha ocynkowana zachowuje pełną odporność na wiele lat. Z czasem powłoka ta może naturalnie patynować (ciemnieć), co nie jest wadą materiału, a jedynie naturalnym procesem utleniania się cynku.