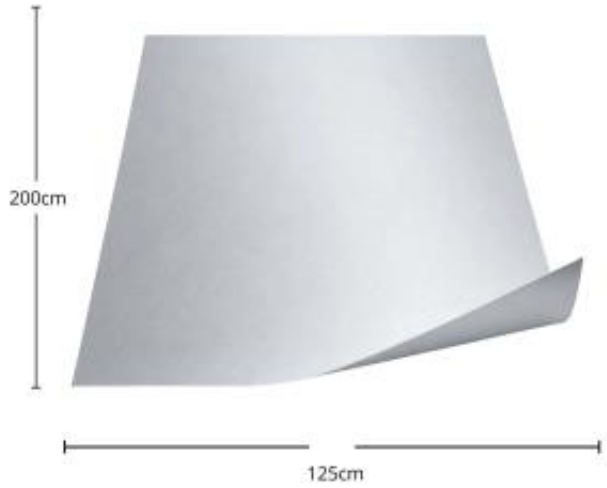
Dane aktualne na dzień: 09-11-2026 21:48

Link do produktu: https://naszedachy.pl/blacha-plaska-ocynk-grubosc-1-0-mm-of-firmy-blachy-pruszynski-p-9200.html



Blacha płaska Ocynk grubość 1,0 mm of firmy Blachy Pruszyński

Cena brutto	**199,25 zł**
Cena netto	**161,99 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**7 dni**
Numer katalogowy	**ND-009200-BLA**
Produkt niestandardowy	**Brak możliwości zwrotu**

Opis produktu

Blacha płaska Ocynk 1,0 mm Blachy Pruszyński

Ocynkowana blacha płaska o grubości **1,0 mm** jest wybierana tam, gdzie standardowe arkusze 0,5 mm lub 0,7 mm mogą być zbyt delikatne. To materiał o wyraźnie technicznym charakterze, przeznaczony do elementów, które mają być sztywne, mocne i mniej podatne na odkształcenia.

Blacha ocynkowana nie posiada dekoracyjnej powłoki lakierniczej, dlatego najlepiej sprawdza się w zastosowaniach użytkowych, gospodarczych i przemysłowych. Jej zadaniem jest przede wszystkim ochrona stali, trwałość w codziennej pracy oraz możliwość wykonania mocnych elementów blacharskich w rozsądnym budżecie.

Grubość 1,0 mm

Bardzo dobra sztywność i większa odporność mechaniczna przy elementach technicznych, osłonach i detalach użytkowych.

Ocynkowana stal

Warstwa cynku zabezpiecza stal i nadaje blasze techniczny, srebrny wygląd odpowiedni do zastosowań budowlanych.

Do mocnych elementów

Dobry wybór do osłon, maskownic, zabudów, pasów technicznych, elementów warsztatowych i gospodarczych.

Materiał techniczny

Sprawdza się tam, gdzie ważniejsza od koloru jest funkcjonalność, sztywność i odporność użytkowa.

Gdzie stosuje się blachę płaską Ocynk 1,0 mm?

Blacha płaska Ocynk 1,0 mm Blachy Pruszyński jest materiałem przeznaczonym do bardziej wymagających zastosowań. Sprawdza się przy obiektach gospodarczych, halach, garażach, wiatach, warsztatach, zabudowach technicznych i elementach, które powinny być mocniejsze niż typowe obróbki wykonywane z cieńszej blachy.

- mocne osłony techniczne i zabezpieczające,
- maskownice, zabudowy i elementy warsztatowe,
- pasy, detale i elementy gospodarcze,
- obróbki przy halach, garażach, wiatach i budynkach technicznych,
- elementy wymagające większej sztywności niż blacha 0,5 mm lub 0,7 mm,
- części wykonywane przez blacharza na wymiar,
- proste elementy konstrukcyjno-osłonowe.

Największa zaleta ocynku 1,0 mm

To bardzo sztywny, mocny i nadal ekonomiczny materiał do zastosowań technicznych. Jeżeli element ma być odporny na wyginanie, większy, solidniejszy albo częściej narażony na kontakt mechaniczny, ocynk 1,0 mm będzie wyraźnie mocniejszym wyborem niż cieńsze arkusze.

Ocynk 1,0 mm a cieńsze blachy — kiedy warto wybrać grubszy arkusz?

Blacha ocynkowana 0,5 mm jest dobra do lekkich i standardowych zastosowań, a 0,7 mm zapewnia już wyraźnie większą sztywność. Wariant **1,0 mm** warto wybrać wtedy, gdy element ma być naprawdę mocny, stabilny i odporny na odkształcenia.

Grubszy arkusz 1,0 mm sprawdza się przy większych maskownicach, osłonach, zabudowach technicznych, elementach gospodarczych, detalach warsztatowych i pracach, gdzie materiał ma zachować kształt mimo większych obciążeń użytkowych.

Porada eksperta

Jeżeli potrzebujesz zwykłej lekkiej obróbki, często wystarczy ocynk 0,5 mm. Jeżeli element ma być sztywniejszy, można wybrać 0,7 mm. Natomiast gdy priorytetem jest solidność, większa odporność mechaniczna i mocny charakter gotowego elementu, najlepszym wyborem będzie ocynk 1,0 mm.

Praktyczny format arkusza 1250 x 2000 mm

Standardowy arkusz **1250 x 2000 mm** jest wygodny w transporcie, magazynowaniu i docinaniu. Długość 2 metrów dobrze pasuje do wielu zaginarek blacharskich i dekarskich, których pole robocze wynosi około **2,00–2,20 m**.

Przy grubości 1,0 mm trzeba jednak pamiętać, że arkusz wymaga mocniejszego sprzętu do gięcia niż cieńsze blachy. Przed rozpoczęciem pracy warto upewnić się, że zaginarka, nożyce i narzędzia są przystosowane do obróbki stali o tej grubości.

Specyfikacja techniczna

Produkt	Blacha płaska Ocynk
Producent	Blachy Pruszyński
Grubość blachy	1,0 mm
Materiał	Blacha stalowa ocynkowana
Powłoka	Ocynk — podstawowa powłoka ochronna
Wymiary arkusza	1250 mm x 2000 mm
Powierzchnia arkusza	2,50 m²
Wykończenie	Srebrne, metaliczne, techniczne
Charakter produktu	Bardzo mocna blacha techniczna do wymagających zastosowań
Przeznaczenie	Osłony, maskownice, zabudowy techniczne, detale blacharskie i elementy na wymiar

Ważne przy montażu

Blachę ocynkowaną 1,0 mm należy ciąć i obrabiać narzędziami przeznaczonymi do grubszych arkuszy stalowych. Przy gięciu trzeba uwzględnić większą grubość materiału, odpowiedni promień gięcia oraz możliwości zaginarki. Nie należy przegrzewać krawędzi materiału, ponieważ może to pogorszyć trwałość i wygląd ciętej krawędzi.

Dla kogo jest blacha płaska Ocynk 1,0 mm?

To produkt dla blacharzy, dekarzy, wykonawców, rolników, właścicieli warsztatów, hal i obiektów gospodarczych, którzy potrzebują mocnego arkusza do prac technicznych. Sprawdza się tam, gdzie ważna jest większa sztywność, trwałość użytkowa i rozsądny koszt materiału.

Jeżeli potrzebujesz blachy do solidnych osłon, maskownic, zabudów, pasów technicznych, elementów gospodarczych lub prac warsztatowych, blacha płaska Ocynk 1,0 mm Blachy Pruszyński będzie mocnym i praktycznym wyborem.

Dobierz ilość arkuszy, zaplanuj elementy i skompletuj materiał potrzebny do wykonania osłon, maskownic, zabudów oraz technicznych detali na wymiar. Pomożemy dobrać blachę płaską, akcesoria i komplet materiałów do konkretnego zastosowania.

Zamów wycenę blachy i akcesoriów

Najczęściej zadawane pytania

Czym różni się ocynk 1,0 mm od ocynku 0,5 mm i 0,7 mm?

Blacha 1,0 mm jest wyraźnie grubsza, sztywniejsza i bardziej odporna na odkształcenia. Warto ją wybrać do osłon, maskownic, elementów technicznych i prac, gdzie potrzebna jest większa solidność.

Czy blacha ocynkowana 1,0 mm nadaje się na obróbki dachowe?

Tak, ale głównie na mocniejsze, techniczne elementy i detale wymagające większej sztywności. Do lekkich standardowych obróbek często wystarcza cieńsza blacha.

Czy arkusz 1250 x 2000 mm jest wygodny do pracy?

Tak. Format jest praktyczny do transportu i docinania, ale przy grubości 1,0 mm należy używać sprzętu przystosowanego do grubszej stali.

Kiedy warto wybrać blachę ocynkowaną 1,0 mm?

Wtedy, gdy potrzebujesz bardzo mocnego, sztywnego i technicznego materiału do osłon, maskownic, zabudów, elementów warsztatowych, gospodarczych lub przemysłowych.